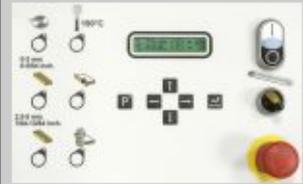


PLAQUEUSE DE CHANTS AUTOMATIQUE
AVEC BAC A COLLE
ME 25



❖ CARACTERISTIQUES EXCLUSIVES

	<p>PLACAGE DE CHANTS EFFICACE DU BOIS MASSIF JUSQU'A 5 MM AVEC HAUTEUR 50 MM</p>
	<p>QUALITÉ SUPÉRIEURE AVEC LE GROUPE DE RACLAGE</p>
	<p>EXTRÊME FACILITÉ D'UTILISATION GRÂCE AU TABLEAU DE COMMANDES SITUÉ SUR L'AVANT DE LA MACHINE</p>

DONNÉES TECHNIQUES		me 25
- dimensions de la table d'usinage	[mm]	2600 x 530
- hauteur de la table d'usinage	[mm]	904
- épaisseur des chants en rouleau	[mm]	0,4 ÷ 3
- épaisseur des chants en bandes	[mm]	jusqu'à 5
- hauteur panneau mini. ÷ maxi.	[mm]	12 ÷ 50
- hauteur panneau mini. ÷ maxi. avec racleur de chant	[mm]	16 ÷ 50
- longueur/largeur mini. panneau avec chant en rouleau	[mm]	190/65
- longueur mini. panneau coupé dans la partie antérieure	[mm]	120
- vitesse d'avancement	[m/min]	7
- puissance moteur entraîneur (S1)	[kw]	0,55
- pression équipement pneumatique	[bar]	6,5
- diamètre hotte d'aspiration	[mm]	120
- température d'usinage	[°C]	20 ÷ 190
<u>Groupe du bac à colle:</u>		
- puissance moteur (S1)	[kw]	0,18
- capacité colle	[kg]	~ 0,5
<u>Groupe de coupe en bout:</u>		
- puissance moteur (S1)	[kw]	0,37
- lame de coupe en bout		Ø 90 mm Z20

DONNÉES TECHNIQUES		me 25
- vitesse de rotation lame	[tr/min]	12.000
<u>Groupe d'affleurage:</u>		
- puissance moteur (S1)	[kw]	0,75
- fraises en widia		Ø 75 mm Z4
- vitesse de rotation fraises	[tr/min]	12.000
<u>Groupe de brosses:</u>		
- puissance moteur (S1)	[kw]	0,14
- vitesse de rotation brosses	[tr/min]	2800

❖ EQUIPEMENTS STANDARD

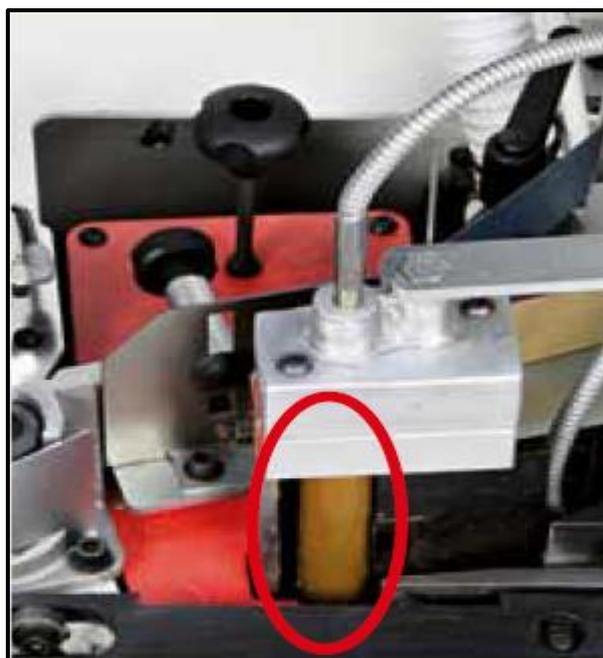
- ❖ Tableau de commande en entrée pour faciliter l'utilisation dans toutes les conditions de travail.
- ❖ Bâti monobloc en acier qui assure stabilité, rigidité et maintien des réglages.
- ❖ Presseur supérieur en acier avec 2 rangées de roues de pression en caoutchouc.
- ❖ Courroie d'avancement dentée à haute adhérence.
- ❖ Soulèvement manuel du presseur avec positionnement automatique des groupes opérateurs, selon l'épaisseur du panneau.
- ❖ Indicateur numérique de l'épaisseur du panneau sélectionné.
- ❖ Chemin de roulement pour le support des panneaux sur toute la longueur de la machine.
- ❖ Aspiration dédiée des fumées de la colle; aspiration centralisée des autres restes.
- ❖ Cabine de protection.
- ❖ Implantation électrique avec PLC, interrupteur générale verrouillable et relais thermiques.
- ❖ Bouton d'arrêt d'urgence.

❖ **GROUPES OPERATIVES**

➤ **GRUPE BAC A COLLE: CHARGEMENT ET
PRESSION DU CHANT**



- Bac à colle thermo fusible et réchauffement rapide et tefloné, pour un changement facile de la colle.
- Rouleau encolleur avec résistance interne pour garantir une température constante de la colle.



- Contrôle de la température de la colle appliquée intégré dans le PLC.
 - Dispositif automatique de récupération de la colle non utilisée.
 - Chargeur automatique pour chants en rouleaux avec massicot pour chants minces jusqu'à 3 mm d'épaisseur.
 - Porte-rouleaux tournant, diamètre 730 mm.
 - Rouleau de pression à 2 rouleaux.
 - Réglage du guide en entrée selon l'épaisseur du chant avec indication du déplacement par indicateur numérique.
 - Sélecteur manuel pour la réduction automatique de la température du bac à colle après un temps de pause (stand-by).
- **GROUPE DE COUPE EN BOUT**



- Avec un moteur pour la coupe à 90° du chant en excédent dans la partie avant/arrière.
- Saille de la lame enregistrable par indicateur numérique selon l'épaisseur du chant à appliquer.

➤ GROUPE D’AFFLEURAGE SUPERPOSÉ



- Avec un moteur équipé de copieurs horizontaux et verticaux à patin pour l’alignement parfait des outils.
- Le groupe est équipé de fraises, diamètre 72 mm: une partie du tranchant, pour l’affleurage des chants rayonnés (2 mm ou sur demande 3 mm) et chants minces chanfreinés. La partie droite du tranchant est utilisée pour l’affleurage des chants en bois jusqu’à 5 mm.
- Pour le changement de la position du chant rayonné à chant en bois, il suffit déplacer les fraises sur le même axe. L’épaisseur est indiqué par deux indicateurs numériques.

➤ GROUPE RACLEUR DE CHANTS (option)



- Pour la finition du chant en PVC/ABS de 2 mm (ou sur demande de 3 mm). La structure à haute rigidité permet une finition optimale sans vibrations.
- La précision d'usinage est assurée par copieurs frontaux et verticaux à patins (avec surfaces lustrées et chromées) qui positionnent les couteaux au point de coupe. Jeu de couteaux inclus (R= 2 mm; R= 3 mm sur demande).
- Exclusion manuelle du groupe.

➤ **GROUPE DE BROSSES (option)**



- Il comprend deux moteurs indépendants pour le nettoyage/lustrage du chant. Moteurs inclinés et réglables verticalement pour optimiser l'action de propreté/lustrage.

❖ **DIMENSIONNEMENT D'ENCOMBREMENT**

