

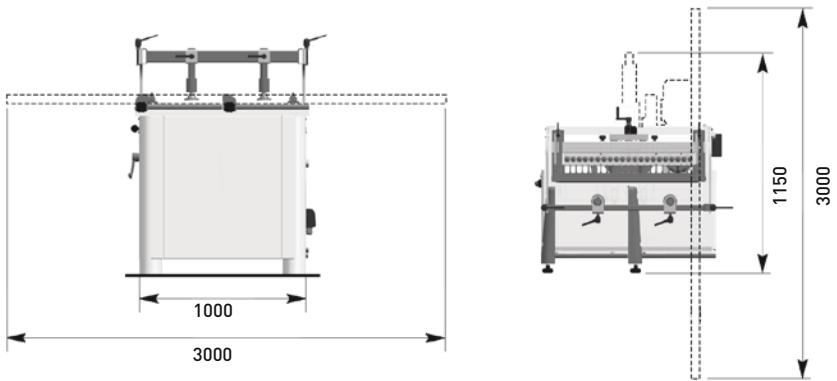


TECHNICAL FEATURES
AND OVERALL DIMENSIONS
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES ET
DIMENSIONS D'ENCOMBREMENT



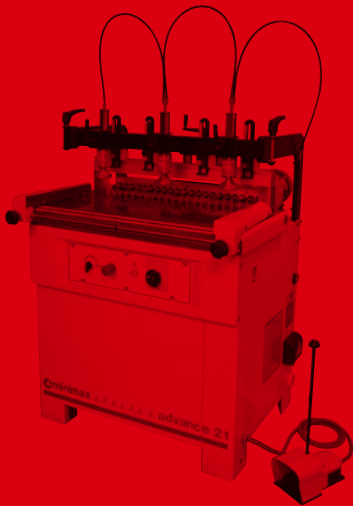
			ADVANCE 21
Worktable dimensions	Dimensions de la table d'usinage	mm	905 x 372
Worktable height	Hauteur de la table d'usinage	mm	900
Number of spindles	Nombre des mandrins		21
Spindle centre-to-centre	Entraxe des mandrins	mm	32
Max. tool diameter	Diam. maxi outils	mm	40
Number of revolver positions	N. de positions du revolver		5
Max. boring centre-to-centre	Entraxe maxi de perçage	mm	640
Max. height of horizontal boring operation	Hauteur maxi de perçage horizontale	mm	60
Spindle speed	Vitesse de rotation mandrins	rpm-t/min	2800
Min. ÷ max. panel thickness	Épaisseur mini ÷ maxi du panneau	mm	10 ÷ 85
Max. panel width under the bridge	Largeur maxi du panneau au dessous du pont	mm	833
Max. boring head stroke	Course maxi de la tête à percer	mm	80
Boring head motor power	Puissance moteur tête à percer	kW	1,5
Pneumatic system operating pressure	Pression de l'air comprimé	bar	6
Air consumption	Consommation air comprimé	NL/cycle	3,5
Exhaust outlets diameter	Diamètre hottes d'aspiration	mm	80
Weight	Poids	kg	280
Main devices	Principaux dispositifs		
Horizontal/vertical automatic positioning of boring unit	Déplacement automatique horizontal/vertical de la tête à percer		○
N. 1 upper pneumatic clamping cylinder for the hold-down and n. 2 supplementary rear stops	N. 1 cylindre pneumatique supérieur pour le blocage des pièces et n. 2 butées de fond supplémentaires		○
N. 11 drilling bit-holder bushes 10 mm diameter	N. 11 douilles porte-outil diam. 10 mm		○
Fence for horizontal boring at 45 degrees	Guide pour perçages horizontaux à 45 degrés		○
Boring units for hinges locations	Groupes de perçage de logements de charnières		○

● = standard / standard ○ = option / option



In this catalogue, machines are shown in CE configuration and with options. We reserve the right to modify technical specifications without prior notice, provided that such modifications do not affect safety as per CE norms.
Pour des raisons démonstratives dans ce catalogue les machines sont représentées avec options et en configuration CE. La société se réserve le droit de modifier les données techniques et les dimensions sans préavis. Ces éventuelles modifications n'intéressent pas la sécurité prévue par les normes CE.

ADVANCE 21



Boring machine
Perceuse



SCM GROUP spa - Via Casale, 450 - 47826 Villa Verucchio (RN) - Italy
SCM INDUSTRIA spa - Via Valdicella, 7 - 47892 Gualdicciolo - Rep. San Marino (RSM)
Tel. +39 0541 679580_679578 - Fax +39 0541 674273 - www.minimax.sm - minimax@scmgroup.com

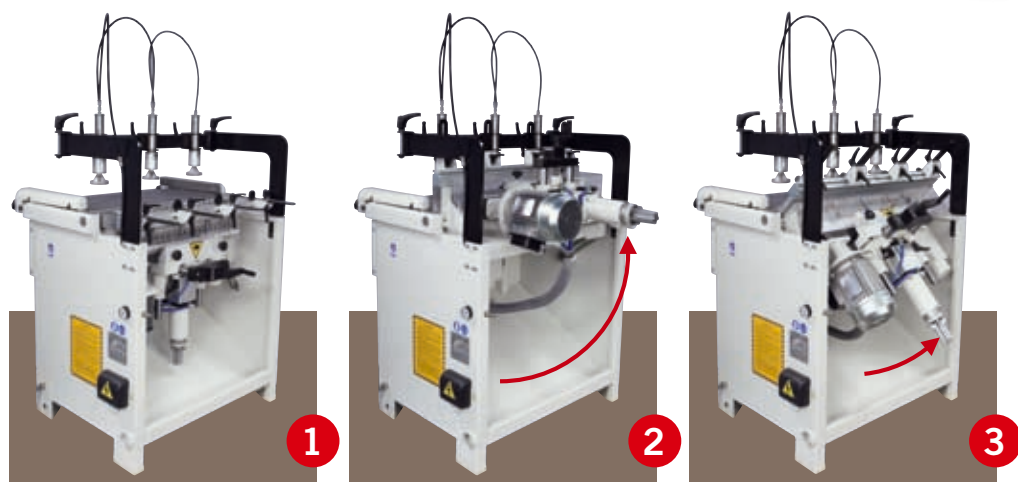


ADVANCE 21

THE MINIMAX SOLUTION FOR YOUR BORING REQUIREMENTS LA REPONSE MINIMAX A VOS EXIGENCES DE PERÇAGE



Single-head boring machine
with 21 spindles
Perceuse monotête à 21 mandrins

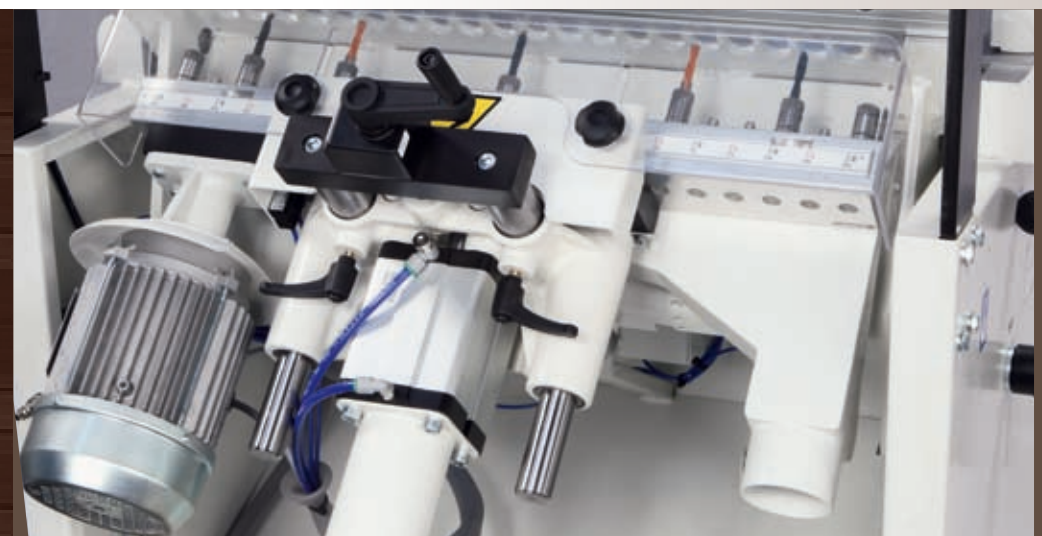


A perfect vertical, horizontal and at
45 degrees drilling operation!
Une parfait perçage vertical,
horizontal et à 45°!

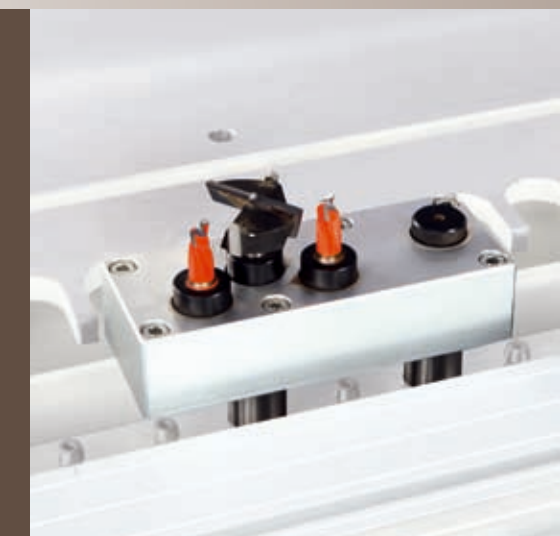
Boring head made from single-piece aluminium casting, to guarantee absence of vibrations.
The boring unit runs on two rectified cylindrical guides which guarantee stability and precision.
The machine is equipped with a mechanical revolver with 5 different boring depth adjustments.
La tête à percer est composée d'un monobloc en alliage qui assure absence de vibrations.
Le groupe à percer glisse sur deux guides cylindriques rectifiés qui garantissent stabilité et précision.
La machine est équipée d'une butée à revolver mécanique avec 5 profondeurs de perçage.



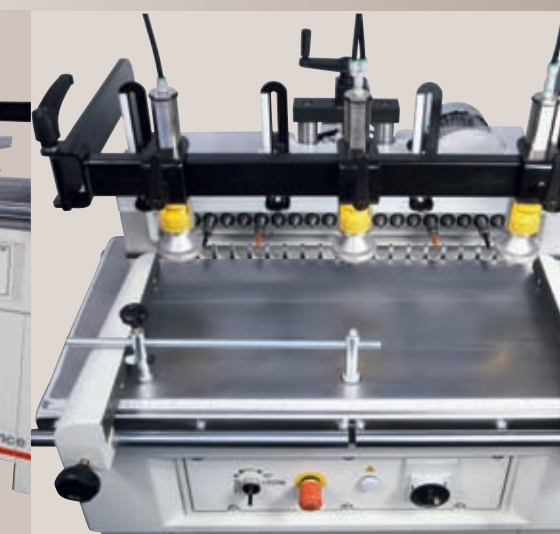
Bits replaced quickly and easily! The machine has 21 quick-change chucks.
Les forets se remplacent facilement et en un instant! La machine est en effet équipée de 21 mandrins conçus pour raccord rapide.



The new dust extraction system is incredibly efficient, and leaves the machine surprisingly clean!
Une propreté surprenante! Le nouveau système d'aspiration est incroyablement efficace!



For increased versatility, the quick-change chucks can be fitted with various types of bits for different operations, like boring hinges locations.
Pour une machine encore plus polyvalente, il est possible de monter sur les mandrins plusieurs catégories de têtes optionnelles en mesure de pratiquer des logements pour charnières.



All controls are ergonomically positioned on the front of the machine. This includes the switch which sets the boring head at a 45° angle, allowing for an immediate changeover between operations.
Toutes les commandes, comme l'interrupteur pour incliner de 45° la tête de perçage qui rend immédiat le passage d'une phase à l'autre, sont placées sur le devant de la machine, de manière ergonomique.

For perfect boring of large panels, the Advance 21 has a long 3000 mm (118 inch) fence with a scale and retractable stops. The fence is quickly mounted and removed easily.
Pour un perçage impeccable y compris de panneaux de grandes dimensions, la machine est équipée d'un guide latéral de 3000 mm de long, millimétré et muni de butées courbes, facile à installer et à désinstaller.

The mechanical gauge guarantees fast and precise positioning of the lateral fences.
Le calibre mécanique assure un positionnement précis et rapide des guides latéraux.