PROMODAR

scm

COMBINÉE DÉGAUCHISSEUSE- RABOTEUSE

FS 410 NOVA

❖ CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

	Simplicité et praticité du système de soulèvement de la table.
	Robustesse et stabilité

DONNÉES TECHNIQUES		FS 410 NOVA
- Largeur utile d'usinage	[mm]	410
- Longueur totale des tables dégauchisseuse	[mm]	2200
- Diamètre arbre	[mm]	95
- Vitesse de rotation de l'arbre	[tr/min]	5000
- 4 couteaux	[mm]	30x3x410
- Guide dégauchisseuse en aluminium	[mm]	1200x190
- Inclinaison du guide dégauchisseuse	[°]	De 90° à -45°
- Hauteur mini/maxi au rabotage	[mm]	3/240
- Vitesse d'avance raboteuse	[m/min]	6-12
- Diamètre bouche d'aspiration dégauchisseuse	[mm]	120
- Diamètre bouche d'aspiration raboteuse	[mm]	120

❖ EQUIPEMENTS STANDARDS ET OPTION

- Déplacement manuel de la table dégauchisseuse en entrée par un système à parallélogramme sur bielles avec lecture de la prise de bois en échelle graduée.
- Lecteur numérique de la hauteur de travail de la table rabot avec contrôle décimal de la cote.
- Soulèvement et blocage simultané des tables de dégauchisseuse, équipés avec un dispositif anti renversement mécanique de sécurité.

- Soulèvement manuelle de la table raboteuse par volant.
- Table d'usinage à déplacement vertical par 4 vis en acier.
- Le premier rouleau d'entrainement en entrée est en acier rainuré hélicoïdal.
- Le rouleau d'entrainement en sortie est revêtu en caoutchouc.
- Jeu de clés pour la maintenance.
- Puissance moteur 5,5CH 4kW 50Hz (6,6CH 4,8kW 60Hz) avec démarrage direct.