

PROTOVIL EXPRESS 305

Colle à base d'acétate de polyvinyle en dispersion aqueuse ayant des performances très élevées. Elle est caractérisée par une rapidité de prise très élevée aussi bien à chaud qu'à température ambiante et aussi à haute fréquence.

Elle est indiquée pour coller bois massif, pour contreplaqué latté pour petite portes, pour assemblages rapides à chaud et assemblages à froid avec presse.

Le produit ne contient pas de formaldéhyde et il est conforme à la norme 2002/95/EC et 2003/11/EC et modifications successives (directive RoHS).

Caractéristiques chimique-physiques et conditions optimales d'utilisation:

- Base : dispersion d'acétate de polyvinyle
- Couleur : blanche, transparente quand elle est sèche
- Température de formation du film : > +8°C (donnée théorique)
- Viscosité à 20°C : Brookfield (g.6) (20RPM)
15.000 ± 3.000 mPas
- Poids spécifique à 20°C : 1,1 ± 0,1 g/cm³
- Température d'utilisation (conseillée) : 20°C
- Humidité du bois : 8 - 12%
- Humidité relative de l'air : 50 - 70 %
- Temps ouvert à 20°C : 8 minutes
- Temps de première prise à 20°C et avec le 55% d'humidité relative de l'air : 15 - 20 minutes
- Temps de durcissement final : 12 heures
- Quantité nécessaire : 140 - 160 g/m² (selon le type du bois)
- Appareils pour l'application : machines enduiseuses
- Nettoyage des appareils : à l'eau chaude
- Pression de collage : 3 - 5 kg/cm²
- Dilution : la colle est prête pour être utilisée. Une dilution avec de l'eau peut affaiblir l'adhésion et modifier les qualités finales du collage
- Degré de dangerosité : aucun (aucune étiquetage de danger est nécessaire)



**COLLANTI
CONCORDE**

COLLANTI CONCORDE S.R.L.

- società con socio unico soggetta a direzione e coordinamento di Quadrangolo S.r.l.-
Via Schiaparelli, 12 - Z. I. - 31029 VITTORIO VENETO (TV) - ITALY
Tel.+39 0438 912121 - Fax +39 0438 501822
info@collanticoncorde.it - www.collanticoncorde.it

COMPANY WITH
QUALITY SYSTEM
CERTIFIED BY DNV
= ISO 9001 =

Quelques exemples pratiques de temps de collage avec pression de 4 kg/cm² et humidité du bois de 10%:

Type de collage	Température (°C)	Temps de collage
Stratifié / Bois aggloméré	50-60	40 secondes
Stratifié / Bois aggloméré	1 surface préchauffée à 70°C	30 secondes

Mode d'emploi de la colle:

La PROTOVIL EXPRESS 305 est enduite de manière uniforme sur la surface. Toutes les surfaces doivent être bien propres et dépolvées, sans aucune substance décollante.

Pour l'usinage des bois massifs, durs et exotiques, il est conseillé d'enduire la colle sur les deux surfaces.

La quantité de colle à utiliser dépend de la capacité d'absorption des matériaux et de l'état des surfaces. Si l'épaisseur des matériaux à traiter est différente, il peut être nécessaire d'utiliser des quantités de colle différentes.

Il est important de respecter le temps ouvert de la colle qui change en fonction de la température et de la qualité et de la nature du support.

Les parties doivent être parfaitement jointes pendant le temps ouvert et doivent être pressées jusqu'à ce qu'on obtienne une bonne résistance initiale.

Si les "conditions optimales d'utilisation" ne sont pas respectées, les collages peuvent résulter insatisfaisants.

Après l'utilisation, il est nécessaire de bien fermer les récipients de colle.

ECHEANCE DU PRODUIT : dans le 12 mois de la date de production

CRAINT LE GEL. - CONSERVER À UNE TEMPERATURE D'AU MOINS : + 10°C

Date de mise à jour de la fiche: Aout 2013

*la fiche de sécurité du produit est disponible sur demande

Toutes les informations données dans cette fiche technique correspondent aux connaissances et expérience valable jusqu'à ce jour et elles ne relèvent pas nos clients de vérifier la colle en entrée. Nous nous réservons la possibilité d'apporter des changements aux éléments caractéristiques des produits en relation au progrès technique ou aux développements de la production. Toutes les informations ici contenues demandent aux utilisateurs de faire, à cause des différents faits qui échappent au notre contrôle pendant l'utilisation, des tests, particulièrement quand on utilise des matières premières d'autres fournisseurs. Nos conseils ne relèvent pas les utilisateurs de contrôler et éventuellement de résoudre le problème d'éventuelles violations des brevets d'autres fournisseurs.



COLLANTI CONCORDE S.R.L.

- società con socio unico soggetta a direzione e coordinamento di Quadrangolo S.r.l.-
Via Schiaparelli, 12 - Z. I. - 31029 VITTORIO VENETO (TV) - ITALY
Tel.+39 0438 912121 - Fax +39 0438 501822
info@collanticoncorde.it - www.collanticoncorde.it

**COMPANY WITH
QUALITY SYSTEM
CERTIFIED BY DNV
= ISO 9001 =**